明 細 書

SCカット水晶振動子

技術分野

本発明は、S Cカットの水晶振動子に係わり、とくに良好な振動特性を得ることのできる形状をもつS Cカットの水晶振動子に関する。

背景技術

従来、2回回転水晶振動子として、例えば第3図に示すように、水晶の結晶のY軸に直交する面をX軸を中心にして約33°回転し、さらにこの回転した位置から Z軸を中心にして約22°回転した面から切り出した水晶片1に電極を形成したSCカットの水晶振動子が知られている(例えば日本国特開平11-177376号参照)。

このSCカットの水晶振動子は、ATカットと同様の三次曲線状の温度特性を有し、かつその変極点が94℃付近にあり、いわゆる水晶振動子が温度制御されている恒温槽型の水晶発振器の水晶振動子として用いられている。

しかしながら、S Cカットの水晶振動子は、第4図に示すように、主振動である Cモードの共振 (第4図で記号Cで示す) の近傍で、かつ、その高域側にBモード (Bで示す) 及びAモード (Aで示す) の副振動を生じる。

ここでAモードの振動の等価抵抗(以下「CI」と略称する)の値は、CモードのCIよりも大きいために発振器としては信号とした出力され難く、そのため格別水晶振動子では問題とはならない。

これに対してBモードの振動のCIは、CモードのCIに等しいか、場合によってはそれよりも小さいこともあり、しかも周波数もCモードの約1.09倍に位置し互いに近接している。このため、実際に発振器を製作すると往々にして副振動であるBモードで発振してしまうことがある。

したがって、SCカットの水晶振動子を用いる場合は、Cモードの振動を確実に励振するためにBモードの振動を抑圧することができるように、BモードのCIをCモードのCIよりも大きくしておく必要がある。このため水晶片の板面に不要振動を抑圧する質量を付加したり、あるいは、その保持位置を工夫することにより、Bモードの振動を抑圧することが行われている。

しかしながら、十分にBモードの振動を抑圧するためには試行錯誤を繰り返す必要があり手間がかかり、しかもその再現性が非常に乏しかった。

本発明のSCカットの水晶振動子は、このような従来のSCカットの水晶振動子のもつ問題点を鑑みてなされたもので、水晶片の外形形状を特殊な形状にカットし加工することによって、確実に、かつ再現性よくBモードによる共振を抑圧することができる、SCカットの水晶振動子を提供することを目的とする。

発明の開示

回転した方向へ傾けたことを特徴とする。また、該傾け角を-9° ~ -11 ° または+9° ~ -11 °であることを特徴とするSCカットの水晶振動子である。

本発明のSCカット水晶振動子は、短冊形のSCカット水晶片の長手方向の端面を傾けるように加工したので、本発明Bモードの振動を抑圧でき、しかも形状を小型化しても変極点温度の変化を生じることもない。したがって、発振器の設計、製造が容易で、良好な発振特性を得られ、かつ、コストも安価なSCカットの水晶振動子を提供することができる。

図面の簡単な説明

第1図は本発明のSCカットの水晶板の切断角度を示す斜視図である。

第2図は第1図に示す水晶板から切り出した水晶片の斜視図である。

第3図は従来のSCカットの水晶板の切断角度を示す斜視図である。

第4図は従来のSCカットの水晶振動子の共振特性を示すグラフである。

発明を実施するための最良の形態

以下本発明のSCカットの水晶振動子の一実施形態を添付した図面を参照して説明する。

第1図は、本発明のSCカットの水晶振動子に用いる水晶片1の切断角度を示す 斜視図である。

すなわち、ここでは水晶の結晶のY軸に直交する面をX軸を回転中心にして 3° 3° 3° 回転し、この回転した位置からX軸を回転中心にして 3° 2° 3° 回転する。

そしてZ' -X' 面の水晶板から、第2図に示すように、X' 軸方向に細長い短冊形の水晶片 1 を切り出す。そして、この水晶片 1 の長手方向の端面、すなわちZ' 軸に直交する端面 (X^2-Y^2) 面)に傾け加工を行う。

この端面を傾ける角度は、X 軸を中心にして+7° $\sim +13$ ° または-7° ~ -13 ° 回転した方向へ傾けるようにし、このようにして傾けた水晶片1の端面はX $^{\prime}$ -Y $^{\prime\prime}$ 面となる。

端面を傾ける角度が $+7^\circ \sim +13^\circ$ または $-7^\circ \sim -13^\circ$ において、良好なBモードの抑圧効果が得られる。より好ましくは、この傾ける角度は $\pm 9^\circ \sim -11^\circ$ である。

なお、このような水晶片から水晶振動子を製作する場合は、水晶片の板面に対面 して一対の励振電極を形成する。そして水晶片を所定容器に収納して適当な保持手 段で保持し、かつ励振電極を外部へ導出して水晶振動子を構成する。

このように水晶片の外形形状をカット加工することによって、輪郭滑り振動を抑圧することができる。とくに有害な副振動であるBモードの振動は、輪郭滑り振動系の振動であるが、本発明のSCカットの水晶振動子では、Bモードの振動を抑圧でき、主振動であるCモードの振動を確実に励振することができる。

すなわち X'軸方向に細長い短冊形の S Cカットをした水晶片において、 Z'軸に直交する端面を - 10°傾けたものでは、該端面を傾けていない水晶片に比してBモードの C I は約50%増加し、他方Bモードの振動は著しく抑圧される。

したがって、従来、SCカットの水晶振動子を使用する場合に最大の障害となっていた有害なBモードの振動を確実に抑圧でき、特殊な加工、特別な発振回路を用いることなく有用な発振器を得ることができるようになる。

さらにSCカットの水晶振動子の変極点温度94°は、水晶片を小型化した場合に、高温側へ変位する現象を提し、このため発振器を組み立てる場合に、恒温槽の設定温度の設定を難しくしていた。しかしながら、第2図に示すような端面を傾けた本発明の水晶片を用いると、水晶片の形状を小型化しても、水晶振動子の変極点温度は94°に保たれていて高温側へ変位しないようになる。

産業上の利用可能性

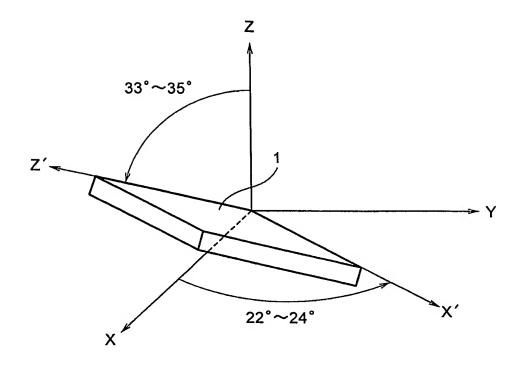
以上のように、本発明のSCカットの水晶振動子は、恒温槽型の水晶発振器の水 晶振動子として有用であり、とくに、Bモードの振動を押圧してCモードの振動を 確実に励振できる水晶発振器に用いるのに適している。

請求の範囲

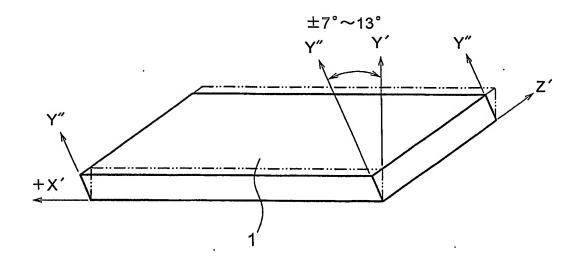
- 1. 水晶の結晶のY軸に直交する面をX軸を中心にして33°~35°回転し、この回転した位置からZ軸を中心にして22°~24°回転した面から切り出してX,軸方向に細長い短冊形の水晶片を形成し、該水晶片のZ,軸に直交する端面をX,軸を中心にして所定角度回転した方向へ傾けた傾け角をもつことを特徴とするS C カット水晶振動子。
- 前記傾け角が、+7°~+13°である請求項1に記載のSCカット水 晶振動子。
- 3. 前記傾け角が、-7°~-13°である請求項1に記載のSCカット水 晶振動子。
- 4. 前記傾け角が、-9°~-11°である請求項1に記載のSCカット水 晶振動子。
- 5. 前記傾け角が、+9°~-11°である請求項1に記載のSCカット水 晶振動子。

1/2

第1図

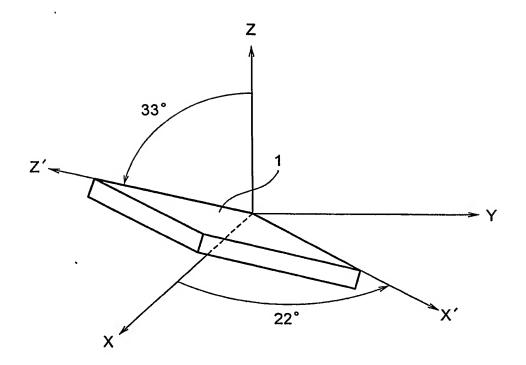


第2図

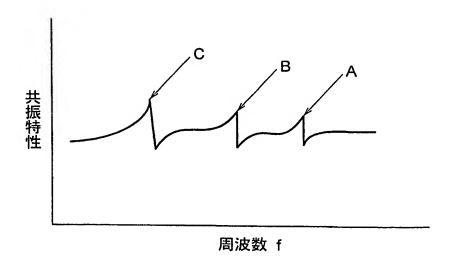


2/2

第3図



第4図



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

			PCT/JP20	04/010557
A. CLASSIFIC Int.Cl ⁷	ATION OF SUBJECT MATTER H03H9/19			
	rnational Patent Classification (IPC) or to both national	classification and IPC		
B. FIELDS SEA				
Int.C17	entation searched (classification system followed by clas H03H9/19	sification symbols)		•
Jitsuyo Kokai Ji	tsuyo Shinan Koho 1971-2004 Jit	oku Jitsuyo Shi suyo Shinan To:	nan Koho oku Koho	1994-2004 1996-2004
	ase consulted during the international search (name of da	ita base and, where prac	cticable, search ten	ns used)
C. DOCUMEN	TS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category*	Citation of document, with indication, where app	ropriate, of the relevan	t passages	Relevant to claim No.
	JP 5-243890 A (Nihon Dempa Ko 21 September, 1993 (21.09.93) Par. No. [0007]; Fig. 1 (Family: none)	ogyo Co., Ltd	-),	1
Y	JP 4-123605 A (Nihon Dempa Ko 23 April, 1992 (23.04.92), Page 2, lower right column, 1: (Family: none)		-),	1
А	US 4701661 A (Frequency Electronics, Inc.), 20 October, 1987 (20.10.87), & US 4748367 A		1-6	
Further do	ocuments are listed in the continuation of Box C.	See patent fami	ly annex.	
"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)		"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is		
"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed		combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "&" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 17 August, 2004 (17.08.04)		Date of mailing of the international search report 31 August, 2004 (31.08.04)		
Name and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office		Authorized officer		
Facsimile No.		Telephone No.		

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))						
Int. Cl' H03H9/19						
B - 脚本な行った八郎						
B. 調査を行った分野 調査を行った最小限資料(国際特許分類 (IPC))						
Int. Cl ⁷ H03H9/19						
最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの						
日本国実用新案公報 1922-1996年						
日本国公開実用新案公報 1971-2004年						
を と と と と と と と と と も も も も も も も も も も	日本国登録実用新案公報 1994-2004年 日本国実用新案登録公報 1996-2004年					
国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)						
·						
	<u> </u>					
<u>C.</u> 関連する	ると認められる文献					
引用文献の			関連する			
カテゴリー*	TO NATIONAL ON THE TOTAL DOC		請求の範囲の番号			
Y	JP 5-243890 A (日本 3.09.21, 【0007】段落,	「電波工業株式会社)199 【図1】(ファミリーたし)	1			
Y	JP 4-123605 A (日本	電波工業株式会社)199	1			
	2.04.23,第2頁右下欄第2-	-19行 (ファミリーなし)				
A	US 4701661 A (Fr	1 - 6				
	ronics, Inc.) 1987.					
	367 A					
	l .					
□ C欄の続きにも文献が列挙されている。 □ パテントファミリーに関する別紙を参照。 □ パテントファミリーに関する別紙を参照。						
* 引用文献(の日の後に公表された文献	Day a day as a said			
「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であってもの 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論						
「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 の理解のために引用するもの						
以後に公表されたもの 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発						
「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの 日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1						
文献(理由を付す) 上の文献との、当業者にとって自明である組合社						
「〇」口頭に	るもの .					
「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願 「&」同一パテントファミリー文献						
国際調査を完	了した日	国際調査報告の発送日	0004			
	17.08.2004	31.8	3. 2004			
国際調査機関の名称及びあて先 日本国特許庁 (ISA/JP)		特許庁審査官(権限のある職員) 潜水 稔	5 J 8 5 2 5			
1	郵便番号100-8915					
東京	都千代田区霞が関三丁目4番3号	電話番号 03-3581-1101	内線 6442			